

Nafufill GTS-HS

Jednosložková správková malta s vysokou odolností vůči sulfátům, pro suchý torkret (SPCC), pro opravy betonu se statickou funkcí a bez statické funkce



VLASTNOSTI VÝROBKU

- polymery obohacený, aplikace pomocí suchého stříkání
- nízká smrštitelnost, nízký modul pružnosti E, těsný vůči chloridům
- pojivo bez trikalciomaluminátu, nízký účinný obsah alkálií
- odolný vůči zvýšeným teplotám, mrazům a posypovým solím
- staticky počítatelný
- dle ČSN EN 13501-1 stavební hmota třídy A1 – nehořlavý
- třída R4 dle ČSN EN 1504-3

OBLASTI POUŽITÍ

- náhrada betonu (SPCC) dle ZTV-ING část 3 Pevná konstrukce, paragraf 4, oblast použití – plochy svislé a stropní, se statickou funkcí a bez statické funkce
- náhrada betonu (SPCC) dle ZTV-W LB 219 pro expoziční třídy XC 1-4, XD 1-3, XF 1-4, XS 1-3, XW 1-2, XA 1-3 and XM 1
- náhrada betonu třídy M3 dle sanační směrnice DafStb pro statické zajištění betonových nosných konstrukcí
- opravná malta a malta pro uložení anody dle ČSN EN 12696 pro sanační princip „Katodická ochrana oceli v betonu“
- certifikováno a klasifikováno dle ČSN EN 1504-3 pro princip č. 3, 4 a 7; metoda 3.3, 4.4, 7.1 a 7.2

POKYNY PRO ZPRACOVÁNÍ

Příprava podkladu: Viz samostatný technický list „Všeobecné pokyny pro zpracování – hrubé správkové malty / systémy pro náhradu betonu“.

Ocelová výztuž: Viz samostatný technický list „Všeobecné pokyny pro zpracování – hrubé správkové malty / systémy pro náhradu betonu“. Jako protikorozní ochrana výztuže se aplikuje Nafufill MK.

Zvlhčení: Před aplikací Nafufill GTS-HS je nutno podklad důkladně zvlhčit. V případě úplného vyschnutí betonového podkladu je nutno začít se zvlhčováním jeden den před vlastní aplikací. Je třeba se vyvarovat uzavřenému vodnímu filmu na povrchu konstrukce. Při začátku vlastního strojního nanášení by měl být podklad matně vlhký, ne však nasáklý vodou.

Aplikace / torkretování: Množství vody na trysce míchací hlavy je nutno volit tak, aby byla nanášena homogenní, kompaktní sanační malta bez vzniku prachu. Mezi torkretovací tryskou a podkladem je nutno držet úhel přesně 90°. Vzdálenost trysky od podkladu by měla být min. 0,5 m. Při aplikaci na volnou výztuž (prostřík s následně nanášenou další vrstvou) je možné vzdálenost a úhel podle potřeby měnit. Nafufill GTS-HS je možné nanášet v jedné nebo ve více vrstvách. Technologické přestávky mezi jednotlivými vrstvami by měly trvat alespoň 1 hodinu. Povrch je možno po torkretování ponechat přirozeně drsný nebo jej zarovnat pomocí hladítka. Další úpravu povrchu Nafufill GTS-HS po nástřiku není možné provádět, pokud již začal proces tuhnutí. Pokud používán v oblastech BMV, dbejte při provádění pokynů uváděných ve zkušebních protokolech (certifikátech).

Obecné informace: Pokyny a údaje ke strojnímu vybavení, kompresoru, odpadu při torkretování, pomocnému bednění a podmínkám pro zpracování viz samostatný technický list „Všeobecné podmínky pro zpracování – sanační malty pro suchý torkret“.

Ošetřování: Nafufill GTS-HS chránit před rychlým vysycháním v důsledku přímého slunečního záření a v důsledku větru. Ošetřování trvá obvykle 3 dny.

TECHNICKÉ HODNOTY A CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Vlastnost	Jednotka	Hodnota	Poznámky
Max. velikost zrna	mm	4	
Objemová hmotnost za sucha	kg/dm ³	2,07	
Podmínky pro zpracování	°C	≥ 5 ≤ 30	teplota vzduchu, podkladu a materiálu
Spotřeba	kg/m ² /mm	2	+ odpad při torkretování malta vysušená ve výrobě
Pevnost v ohybu	N/mm ²		
7 d		7,1	
28 d		8,8	
Pevnost v tlaku	N/mm ²		
7 d		37	
28 d		50	
Modul pružnosti E (dynamický)	N/mm ²	24 500	po 28 dnech
Modul pružnosti E (statický)	N/mm ²	20 000	po 28 dnech
Tloušťka vrstvy	mm	10 25 50 100	minimální tloušťka vrstvy na pracovní krok maximální tloušťka vrstvy na pracovní krok maximální celková tloušťka vrstvy reprofilace lokálních poruch
Objemová hmotnost čerstvé malty	kg/dm ³	2,18	
Doba pro úpravu povrchu	minuta	20 - 30	při 20 °C
Koeficient migrace chloridů	m ² /s	1,39 x 10 ⁻¹²	
Smrštění	mm/m	0,6	po 90 dnech

Veškeré technické hodnoty byly stanoveny v laboratoři při teplotě 21±2 °C a relativní vlhkosti vzduchu 50 %.

Barva	cementově šedá
Forma	prášková
Balení	pytle po 25 kg
Skladování	Originálně uzavřená balení lze skladovat v chladu a suchu minimálně 12 měsíců. Chraňte před mrazem.
Likvidace obalů	Ujistěte se, že jsou nádoby na jedno použití zcela prázdné. Zajistěte dodržování našeho informačního letáku "Vracení vyprázdněných přepravních a prodejních obalů". Na vyžádání Vám jej rádi zašleme.

Poznámka: Informace obsažené v tomto technickém listu vycházejí z našich zkušeností a jsou podle našeho nejlepšího vědomí správné. Nejsou však závazné. Je třeba je přizpůsobit požadavkům konkrétní stavby, konkrétnímu použití a specifickým místním podmínkám. Podmínky specifické pro danou aplikaci musí být předem prověřeny projektantem a v případě, že se liší od uvedených standardních podmínek, mohou vyžadovat individuální schválení. Technické poradenství poskytované odbornými konzultanty společnosti MC nenahrazuje potřebu technického průzkumu ze strany klienta nebo jeho zástupců s ohledem na historii budovy nebo stavby. S výhradou tohoto předpokladu ručíme za správnost těchto informací v rámci našich obchodních a dodacích podmínek. Doporučení našich pracovníků odchylovající se od údajů uvedených v našich katalogových listech jsou pro nás závazná pouze tehdy, pokud jsou písemně potvrzena. Ve všech případech je třeba dodržovat obecně uznávaná pravidla a postupy odrážející současný stav techniky. Informace uvedené v tomto technickém listu jsou platné pro výrobek dodávaný společností pro zemi uvedenou v zápatí. Je třeba vzít na vědomí, že údaje v jiných zemích se mohou lišit. Je třeba dodržovat technické listy výrobku platné pro příslušnou zemi. Nejnovější technické údaje listu platí s vyloučením předchozích, řádně nahrazených verzí; je třeba sledovat datum vydání uvedené v zápatí. Nejnovější verze je k dispozici na vyžádání u nás nebo ji lze stáhnout z našich webových stránek. [2100004163]